



## MS-02 магнитный датчик



Сертификат: ATEX



### Технические параметры:

Исполнение	I M2 Exd I
Максимальное напряжение	60 В перем.т./пост.т.
Максимальный ток	0,8 А нагрузка омическая или индуктивная погашенная
Балластный предохранитель макс.	0,8 А согласно IEC127 или IEC269
Сечение проводов	1,5 мм <sup>2</sup>
Защитная клемма для заземления и соединения	болт N6 с кабельной петлей
Макс. расстояние включения	100 мм
Срок службы	мин. 3x10 <sup>6</sup> включений при омической нагрузке 6 Вт/0,1 А
Система переключения	поляризованные контакты
Ударная прочность	20 Дж
Макс. скорость движения датчика (магнита)	25 м/сек
Рабочее положение	Горизонтальное
Вибрации	0,35 мм, 10 ÷ 55 Гц
Температура окружающей среды	от -20 до +40°С
Относительная влажность	99% без конденсации
Защита	IP 67
Размеры	443 x 240 мм
Вес	22,5 кг

### Использование:

Магнитный датчик MS-02 предназначен для использования в угольных шахтах с опасностью взрыва метана. В основной аппликации служит в качестве околоствольного переключателя в стволах глубинных шахт для остановки подъемного сосуда полуавтоматических и автоматических подъемных устройств или иных транспортных средств.

### Описание:

MS-02 имеет два положения покая якоря системы включения (выключатель с памятью). В невозбужденном положении якорь держит один контакт всегда замкнутым. При движении магнита через выключатель якорь переместится и переключит второй контакт, якорь системы остается после удаления магнита в перемещенном положении. Расстояние датчика от магнита может быть макс. 10 см.

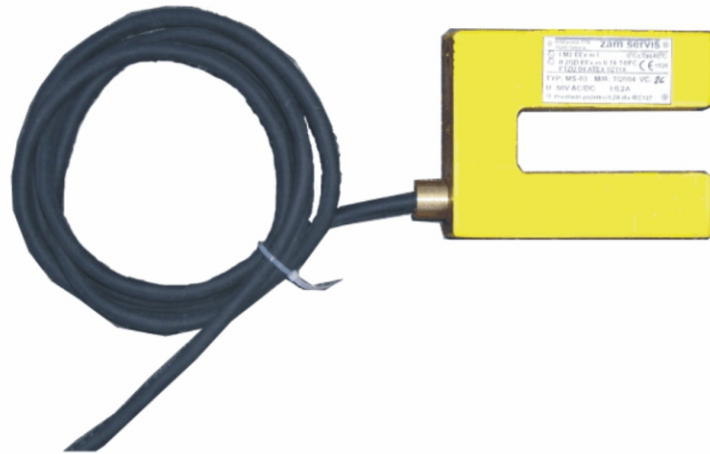
При монтаже MS-02 на металлическую конструкцию необходимо отделить датчик от этой конструкции прокладкой из немагнитного материала толщиной мин. 3 мм.



## MS-03 магнитный датчик



Сертификат: ATEX, Po



### Использование:

Магнитный датчик MS-03 можно использовать для считывания различных подвижных устройств (выдвижных ворот, подвижных мостов, лифтов, люков и т.п.) в промышленных условиях.

### Описание:

Магнитным датчиком управляет пластинка «диафрагма» из ферромагнитного материала, которая вводом в воздушную щель между плечами датчика размыкает язычковый контакт. Эта диафрагма не должна затрагивать несколько датчиков. Для надежного размыкания должна быть глубина ввода диафрагмы минимально 85 мм. Встроенное сопротивление защищает контакт от повреждения пиковым емкостным током при замыкании на длинную линию или катушку реле. Магнитный датчик не требует обслуживания, производится только установка замыкания по требованию.

### Конструкция:

При монтаже MS-03 на металлическую конструкцию необходимо отделить датчик от этой конструкции прокладкой из немагнитного материала толщиной мин. 3 мм.

Минимальное расстояние крышки из ферромагнитного материала 60 мм (не касается пространства под укрепленной поверхностью). Датчик необходимо защищать с помощью балластного предохранителя величиной макс. 0,2 А. MS-03 поставляется с кабелем длиной 1,5 м, другую длину можно заказать у производителя, макс. 30 м.

### Технические параметры:

Исполнение	I M2 Ex m I II 2GD Ex m II T6
Максимальное напряжение	50 В перем.т./пост.т.
Максимальный ток	0,2 А нагрузка омическая или индуктивная погашенная
Балластный предохранитель макс.	0,2 А согласно IEC127 или IEC269
Сечение проводов	1,5 мм <sub>2</sub>
Макс. сопротивление в замкнутом положении	15 Ом ± 5%
Срок службы	мин. 3x10 <sup>6</sup> включений при омической нагрузке 6 Вт/0,1 А
Сечение провода для заземления и соединения	4 мм <sub>2</sub>
Ударная прочность	20 Дж
Макс. скорость движения датчика (диафрагмы)	25 м/сек
Рабочее положение	Горизонтальное
Вибрации	0,35 мм, 10 ÷ 55 Гц
Мин. ввод диафрагмы для размыкания	80 мм
Температура окружающей среды	от 0 до +40°C
Относительная влажность	99% без конденсации
Размеры	96 x 125 x 40 мм
Размеры диафрагмы	2 x 80 x 120 мм
Вес без кабеля	2,8 кг

В каталожном листе указаны только некоторые важные параметры для вашего решения. При проектировании всегда запросите инструкцию по эксплуатации к этому изданию и при необходимости обратитесь с технической консультацией о возможностях использования.